

温州市第五届职业技能大赛

钳工职业技能竞赛技术文件

一、赛项名称

赛项名称：温州市钳工职业技能大赛

二、竞赛说明

比赛分理论知识和实操技能两部分，实操技能分为两大模块。

（一）理论知识

题型为单项选择和判断题，采用机考，总共 100 题，满分为 100 分，占竞赛总成绩的 20%；时间为 2023 年 8 月 13 日上午 9:35—10:35，完成后采用计算机自动评分。参考教材：《钳工（初级、中级、高级）第 2 版——职业技能鉴定教材》（中国劳动社会出版社出版）。

（二）技能实操

（1）第一模块：加工装配工艺，在机房采用笔试的方法考试，满分为 100 分，占操作技能成绩的 10%，时间 2023 年 8 月 13 日上午 9:00—9:30，完成后由相关裁判员对每个选手进行共同评分。

（2）第二模块：工件加工，采用现场操作方式，满分各为 100 分，占操作技能成绩的 90%，时间为 2023 年 8 月 13 日 10:50—15:50，完成后由相关裁判员对每个选手进行共同评分。

每位参赛者必须参加理论知识、加工装配工艺和操作技能三项内容的比赛，并在规定时间内按要求完成比赛内容。参赛选手的成绩评定由大赛技术工作委员会的裁判组负责。

竞赛全部采用闭卷形式进行。

三、竞赛内容

1. 赛件加工：根据任务书利用现场提供的钻床、设备、附件，按图纸要求完成赛件加工。

2. 职业素养

职业素养考核以下方面：

（1）操作设备的规范性；

（2）工具、量具、刀具的放置及正确使用；

（3）现场的安全、文明生产及安全防护（参赛选手在操作技能竞赛过程中，必须穿工作服、防砸防刺穿劳保工作鞋，佩戴护目镜，女选手要求带工作帽，且长发不得外露）。

（4）完成任务的计划性、条理性以及遇到问题时的应对状况等；

（5）尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持赛位的整洁。

四、报名资格及参赛队伍要求

1. 本赛项为个人赛，选手独立完成比赛任务。

五、技术规范

1. 竞赛标准

按照《钳工国家职业标准》中规定的国家职业资格三级(高级工)要求并适当增加部分技师(二级)的内容及相关新知识、新技能实施。

2. 操作技能竞赛材料

材料的准备数量为一个工位的用量，实际准备数量需根据选手具体人数确定。

序号	名 称	规 格	备 注
1	材料	Q235	

六、技术平台

1. 设备设施准备：以下各种设备、设施、工量具的准备数量均为一个工位的用量，实际准备数量需根据选手具体人数确定。

赛场准备清单

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	钳工桌			配台虎钳
2	台钻			
3	平板	1 级		
4	机油		若干	
5	砂轮机		若干	

说明：a) 钳工工作台高度应符合要求，并对特殊情况应备有脚踏板。

b) 台钻的配备数量应不低于每 5 人 1 台的要求。

c) 提供部分共用平板。

2. 选手自带刀具和量具

选手自带清单（附清单）。

七、名次排序方法

(1) 参赛选手的最终名次依据：总成绩=理论知识成绩×20%+（加工装配工艺×10%+操作技能×90%）×80%，；

(2) 选手竞赛分数相同者，以操作技能分高者胜出，操作成绩相同者以完成时间少者胜出。